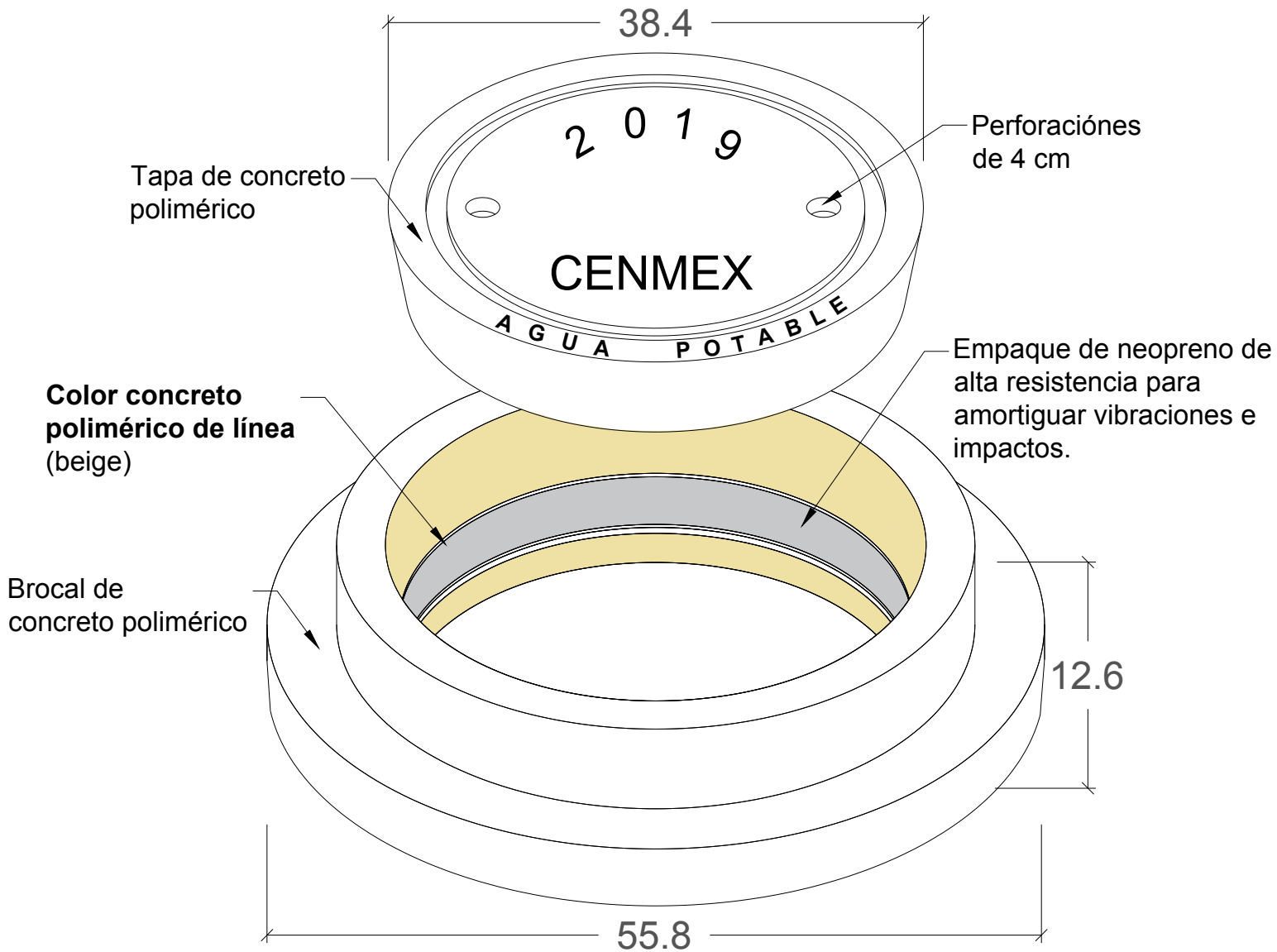


***Uso**

Tapa y brocal para sistema de agua potable

BTD-04



***Peso aproximado**

Brocal: 18 kg

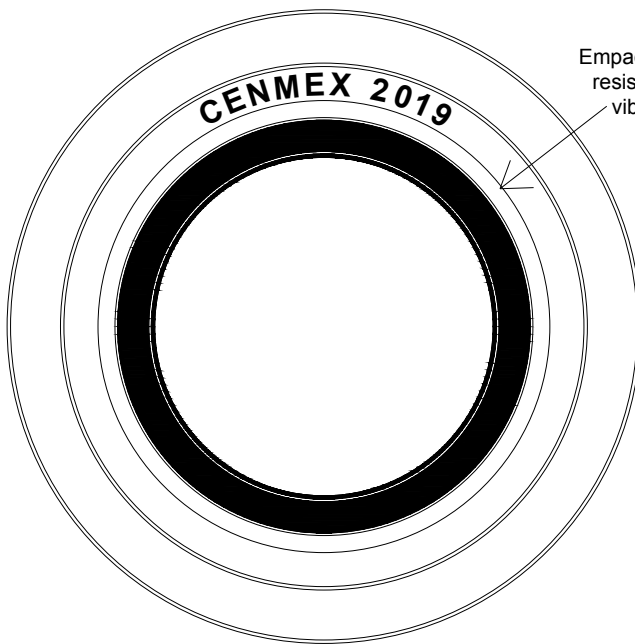
Tapa: 18 kg

***Diseño de carga**

Arroyo (Carga Vehicular)

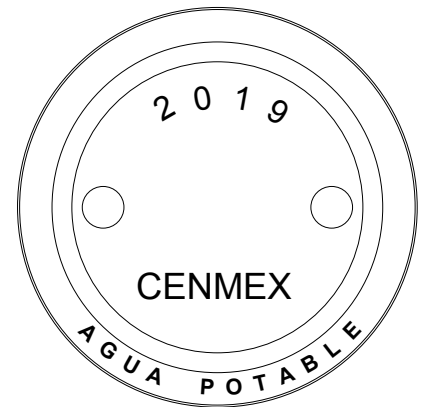
HOJA 1/2

Tolerancias: +- 1.5 %		Norma: N/A
Acotación: cm S/E		Revisión: N/A
Revisión: 0		No. Plano: BTD-04
		Fecha: 05/Nov/2018

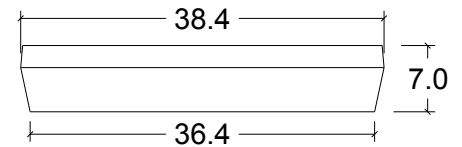


Empaque de neopreno de alta resistencia para amortiguar vibraciones e impactos.

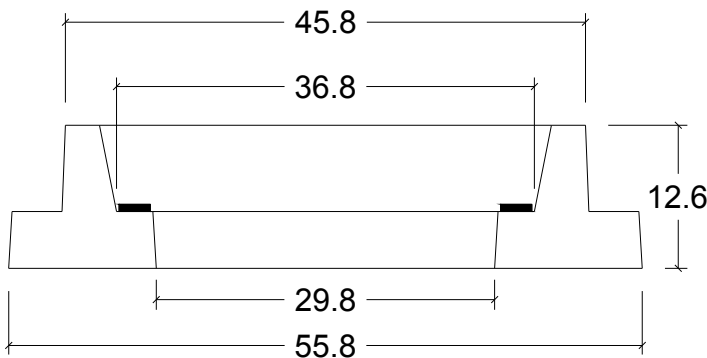
Vista Planta Brocal



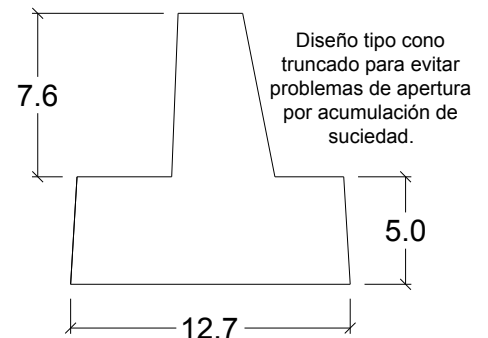
Vista Planta Tapa



Vista Lateral Tapa



Vista Lateral Brocal



Detalle Brocal

ESPECIFICACIONES

- 1.-Concreto Polimérico $f'c=800 \text{ kg/cm}^2$.
 - 2.-Brocal y Tapa de Concreto Polimérico reforzado con Fibra de Vidrio.
 - 3.-Dos perforaciones de 4 cm diametralmente opuestos para apertura.
 - 4.-No Conduce Electricidad "Dieléctrico".
 - 5.-Diseño de carga: arroyo (carga vehicular)
 - 6.-Peso Aproximado:
 - Tapa: 18 kg
 - Brocal: 18 kg
 - 7.-Color concreto polimérico: De línea (Beige).
- Otros: Gris, Azul, Rojo, Verde, Café, Blanco, Amarillo, Etc.

HOJA 2/2

Tolerancias: +- 1.5 %		Norma: N/A
		Revisión: N/A
Acotación: cm	S/E	No. de plano: BTD-04
Revisión: 0		Fecha: 05/Nov/2018